







STANDARDIZOVANÝ PRACOVNÍ POSTUP						
Název standardizované činnosti		REVIZE PROTIEXPLOZNÍCH POJISTEK				
Definování pracoviště		ČEPRO, a.s./sklad/objekt/umístění (nádrž, potrubí) Postup je platný na těch pracovištích ČEPRO, a.s., kde jsou umístěny protiexplozní pojistky.				
p. č.	Chronologie provádění jednotlivých kroků	Použitá technologie, zařízení, nářadí, aj.	Stanovení technických a organizačních opatření k zajištění PO, BOZP, PZH a OŽP	Odpovědnost za provedení kroků	Odpovědnost za provedení opatření	Odpovědnost za kontrolu splnění opatření
1)	VOSM nebo SM skladu ČEPRO, a.s. určí ve spolupráci s VSk nebo VOSk a externím dodavatelem provozní situaci pro provádění revize (viz opatření v bodě 5) a podle ní stanoví termín zahájení prací. Externí dodavatel stanoví personální zajištění pro provedení revize a zároveň určí Vedoucího prací. Vzájemné předání rizik spojených s prováděním prací dodavatele je vypořádáno v Příloze č. 3–4b – „Kontrola protiexplozních a protidetonačních pojistek, na skladech PHM, ČEPRO, a.s.“.	-	-	VOSM nebo SM a VSk nebo VOSk	-	-
2)	Vedoucí pracoviště provede ověření seznámení pracovníků externího dodavatele s tímto STD PP a ověření platnosti školení externích pracovníků vzhledem k BOZP a PO.	-	-	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	-	-
3)	Zhotovitel je v průběhu pohybu po skladě a veškerých prací povinen dodržovat obecně platné předpisy a interní předpisy, se kterými byl seznámen.	-	<ul style="list-style-type: none">Všichni pracovníci jsou proškoleni z PO a BOZP.Pracovníci musí být vybaveni OOPP v Ex provedení.Na pracovišti platí zákaz kouření, používání otevřeného ohně, používání mobilních telefonů. Pracovníci jsou povinni udržovat volné únikové východy z objektu.Pracovníci jsou povinni zajistit pracoviště bezpečnostním značením – tabulka, která bude minimálně obsahovat toto značení:<ul style="list-style-type: none">probíhají nebezpečné prácezákaz vstupuriziko výbuchu	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba
4)	Vedoucí prací zhotovitele zajistí vyplnění Přílohy č. 3–4a – „Provádění revize protiexplozních pojistek“ tohoto STD PP, ve kterém stanoví v součinnosti VSk nebo VOSk objekty prováděných prací, skladované médium (hořlavou kapalinu (HK)) na daném objektu (nádrži, potrubí aj.), součinnost skladu – tj. obsazení při požárním dohledu a odpovědného operátora, a stav instalovaných požárně bezpečnostních zařízení v objektu.	-	<p>BA, ETOH, JET A1 (nebo jiná HK I. a II. třídy)</p> <ul style="list-style-type: none">Trvalý požární dohled (min 1 osoba ČEPRO) s minimálním vybavením 2x práškový hasící přístroj u nádrží nad 50 m³Občasný požární dohled (ČEPRO) min 1x za 1 hod, trvalý požární dohled zhotovitele s minimálním vybavením 2x práškový hasící přístroj u nádrží do 50 m³ včetně <p>NM, MEŘO/FAME, ADITIVA (nebo jiná HK III. a IV. třídy)</p> <ul style="list-style-type: none">Občasný požární dohled (ČEPRO) min 1x za 1 hod, trvalý požární dohled zhotovitele s minimálním vybavením 2x práškový hasící přístroj <p>Stav instalovaných požárních a bezpečnostních zařízení na pracovištích a jejich režim (automat/ruční ovládání)</p>	Vedoucí prací zhotovitele a VSk	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
5)	Příprava, zabezpečení a předání pracoviště: <ul style="list-style-type: none">Vedoucí pracoviště stanoví požární dohled včetně provádějících osob, operátora pro komunikaci s externí firmou, a objekty, na kterých budou v daný den prováděny revize protiexplozních pojistek včetně stanovení hořlavých látek vyplněním Přílohy „Provádění revize protiexplozních pojistek“ tohoto STD PP.Vedoucí pracoviště předá pracoviště Vedoucímu prací zhotovitele podepsáním vyplněného dokumentu Protokol o předání a převzetí pracoviště/staveniště.Vedoucí pracoviště zajistí zhotoviteli přístup k protiexplozním pojistkám na objektech určených v Příloze č. 3–4a „Provádění revize protiexplozních pojistek“.	-	<p>Provádět revizi proti explozivním pojistek lze pouze za těchto podmínek:</p> <ul style="list-style-type: none">Pojistky na nádržích – uzavření nádrže (zamezení pohybu hladiny v nádrži);Pojistky na rekuperačním potrubí – nedochází k příjmu BA nebo ETOH z produktovodu, ŽC nebo AC;Pojistky na VL – zajištění odstávky VL (tj. všechny stopy na VL)	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele

	<ul style="list-style-type: none">Vedoucí pracoviště povolí práce Vedoucímu prací zhotovitele potvrzením v Příloze č. 3–4a „Provádění revize protiexplozních pojistek“, zahájení prací následně potvrdí Vedoucí prací zhotovitele v téže příloze tohoto STD PP.		Instalaci a údržbu protiexplozních pojistek může provádět pouze pracovník proškolený na instalaci a servis výrobcem zařízení, vlastníci k této činnosti platné oprávnění (certifikát výrobce o autorizaci servisu).			
6)	Postup prací:					
6.0	Zhotovitel je povinen v průběhu prací (viz body v p. č. 6) dodržovat stanovená požárně bezpečnostní opatření.	Ochrana dýchacích cest (všichni pracovníci zdržující se na pracovišti) – povinnost použití při koncentraci nad 5 % DMV; Detektor k měření koncentrace plynů	Pracovníci provedou před zahájením a dále v průběhu prací měření koncentrace plynů CO, O ₂ a LEL/DMV osobním detektorem trvale připnutým na oděvu. Detektor musí být po dobu provádění prací trvale zapnutý a s platnou kalibrací. Vedoucí prací zhotovitele vede záznam o měření v Příloze č. 3–4b „Provádění revize protiexplozních pojistek“ tohoto STD PP. Zaznamenaná bude vždy naměřená hodnota před zahájením prací a následně bude vždy zaznamenaná každá změna naměřených hodnot. V případě překročení povolených koncentrací (nad 5 % DMV) je nutno okamžitě přerušit práce, zajistit zařízení proti iniciaci, opustit prostor a nahlásit situaci operátorovi a vedoucímu pracoviště, který rozhodne o dalším postupu. V případě naměření koncentrace nad 25 % DMV je zakázána jakákoli činnost.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba
6A Revize protiexplozní pojistky na NM, MEŘO, aditiva nebo jiná hořlavá kapalina III. a IV. třídy nebezpečnosti						
6A.1	Zhotovitel provede kontrolu a případné naplnění tlakové nádoby vzduchem mimo prostory s nebezpečím výbuchu.	Kompresor, hadice, napojení na 230 V	Na nádržích už bude vždy tlaková nádoba použita bez připojení k elektrickému proudu.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba
6A.2	Vedoucí prací zhotovitele ověří uzavření nádrže (zamezení pohybu hladiny v nádrži) u VSk nebo VOSk se zápisem do montážního deníku.	-	Uzavřené armatury na nádrži – příjem, výdej, homogenizace, odkalení.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6A.3	Zhotovitel provede usazení pomocného zdvihacího zařízení (v případě pojistek větších rozměrů než DN150). Zdvihací zařízení bude zhotovitelem ustaveno a zajištěno proti pádu a budou využity vhodné vázací prostředky s příslušnou nosností (dle rozměrů pojistky).	Ruční nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.4	Zhotovitel provede demontáž horního víka protiexplozní pojistky. 	Ruční nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-

6A.5	<p>Zhotovitel vyjme set plamenného filtru.</p> 	Zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.6	<p>Zhotovitel provede kontrolu a vyčištění plamenného filtru dle pokynů výrobce:</p> <ul style="list-style-type: none">• V případě běžného znečištění vyčistit protiexplozní vložku (set) bez vyjímání z jednotlivých filtrů z uzavírací klece. Suché prachové částice budou odstraněny profouknutím stlačeným vzduchem.• Jestliže je ve štěrbinách silné znečištění, odstranit kruhové plamenné filtry a očistit je rozprašovačem s rozpouštědlem (aceton), které rozpustí znečišťující látku. Po očištění a odmaštění profouknout filtry stlačeným vzduchem. Kruhové plamenné filtry musí být před zpětným namontováním absolutně suché – vyfoukání kompresorem se stlačeným vzduchem.• Jestliže kruhové plamenné filtry i po očištění vykazují neodstranitelné znečištění více než 30%, bude po konzultaci s VSk nebo VOSk stanoveno opatření k odstranění závady, ale aretace pojistky pokračuje dále dle tohoto postupu.	Ruční nářadí, tlaková nádoba se stlačeným vzduchem, hadice, nejiskřící kartáč, rozprašovač s rozpouštědlem	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.7	Zhotovitel provede zpětnou montáž vyčištěného plamenného filtru.	Zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.8	Zhotovitel provede kontrolu dosedacích ploch těla pojistky a víka, případně provede výměnu těsnění.	Ruční Ex nářadí, nejiskřící kartáč	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.9	Zhotovitel provede zpětnou montáž víka pojistky.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6A.10	Zhotovitel provede demontáž zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B Revize protiexplozní pojistky na JET A-1 nebo jiná hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti						
6B.1	Zhotovitel provede kontrolu a případné naplnění tlakové nádoby vzduchem mimo prostory s nebezpečím výbuchu.	Kompresor, hadice, napojení na 230 V	Na nádržích už bude vždy tlaková nádoba použita bez připojení k elektrickému proudu.	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.2	Vedoucí prací zhotovitele ověří uzavření nádrže (zamezení pohybu hladiny v nádrži) u VSk nebo VOSk se zápisem do montážního deníku.	-	Uzavřené armatury na nádrži – příjem, výdej, homogenizace, odkalení.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6B.3	Zhotovitel provede usazení pomocného zdvihacího zařízení (v případě pojistek větších rozměrů než DN150) a provede jeho uzemnění na určený zemnicí bod vedoucím pracoviště (zemnicí bod bude specifikován zápisem do montážního deníku). Zdvihací zařízení bude zhotovitelem ustaveno a zajištěno proti pádu a budou využity vhodné vázací prostředky s příslušnou nosností (dle rozměrů pojistky).	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.4	Zhotovitel provede uzemnění horního víka protiexplozní pojistky na určený zemnicí bod a provede jeho demontáž.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.5	Zhotovitel provede uzemnění setu plamenného filtru na určený zemnicí bod a následně provede jeho vyjmutí.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.6	<p>Zhotovitel provede kontrolu a vyčištění plamenného filtru dle pokynů výrobce:</p> <ul style="list-style-type: none">• V případě běžného znečištění vyčistit protiexplozní vložku (set) bez vyjímání z jednotlivých filtrů z uzavírací klece. Suché prachové částice budou odstraněny profouknutím stlačeným vzduchem.• Jestliže je ve štěrbinách silné znečištění, odstranit kruhové plamenné filtry a očistit je rozprašovačem s rozpouštědlem (aceton), které rozpustí znečišťující látku. Po očištění a odmaštění profouknout filtry stlačeným vzduchem. Kruhové plamenné filtry musí být před zpětným namontováním absolutně suché – vyfoukání kompresorem se stlačeným vzduchem.• Jestliže kruhové plamenné filtry i po očištění vykazují neodstranitelné znečištění více než 30%, bude po konzultaci s VSk nebo VOSk stanoveno opatření k odstranění závady, ale aretace pojistky pokračuje dále dle tohoto postupu.	Ruční nářadí, tlaková nádoba se stlačeným vzduchem, hadice, nejiskřící kartáč, rozprašovač s rozpouštědlem	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.7	Zhotovitel provede zpětnou montáž setu plamenného filtru a následně demontáž jeho uzemnění.	Zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-

6B.8	Zhotovitel provede kontrolu dosedacích ploch těla pojistky a víka, případně provede výměnu těsnění.	Ruční Ex nářadí, nejiskřící kartáč	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.9	Zhotovitel provede zpětnou montáž horního víka pojistky a následně demontáž jeho uzemnění.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.10	Zhotovitel provede demontáž uzemnění zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6B.11	Zhotovitel provede demontáž zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6C Revize protiexplozní pojistky na BA a ETOH (nebo jiné hořlavé kapaliny I. třídy nebezpečnosti) – Typy pojistek, které po vyjmutí setu plamenného filtru nelze uzavřít náhradním víkem: Přímá pojistka, ventil (viz foto).						
						
6C.1	V průběhu prací na protiexplozních pojístkách na hořlavinách typu BA a ETOH je operátorem (stanoveným v Příloze) monitorován tlak v paroplynu, v případě náhlého nárůstu tlaku (mimo stanovené rozmezí) v paroplynu je povinen ihned informovat vedoucího prací. Vedoucí prací je pak povinen okamžitě přerušit práce,	Řídicí systém	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.2	Zhotovitel provede kontrolu a případné naplnění tlakové nádoby vzduchem mimo prostory s nebezpečím výbuchu.	Kompresor, hadice, napojení na 230 V	Na nádržích už bude vždy tlaková nádoba použita bez připojení k elektrickému proudu.	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6C.3	Vedoucí prací zhotovitele ověří uzavření nádrže (zamezení pohybu hladiny v nádrži) u VSk nebo VOSk se zápisem do montážního deníku.	-	Uzavřené armatury na nádrži – příjem, výdej, homogenizace, odkalení.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.4	Vedoucí prací zhotovitele ověří sesátí paroplynu na hodnotu -2,5 až 0 mbar se zápisem do montážního deníku. Pokud není možné dosáhnout požadovaného tlaku v paroplynném systému pomocí VRU, dojde k vyrovnání tlaku otevřením a následným uzavřením vzorkovacího hrdla na nádrži.	VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.5	Zhotovitel provede usazení pomocného zdvihacího zařízení (v případě pojistek větších rozměrů než DN150) a provede jeho uzemnění na určený zemnicí bod vedoucím pracoviště. Zdvihací zařízení bude zhotovitelem ustaveno a zajištěno proti pádu a budou využity vhodné vázací prostředky s příslušnou nosností (dle rozměrů pojistky).	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.6	Zhotovitel provede uzemnění horního víka protiexplozní pojistky na určený zemnicí bod a provede jeho demontáž.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.7	Zhotovitel provede uzemnění setu plamenného filtru na určený zemnicí bod a následně provede jeho vyjmutí.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.8	Zhotovitel provede kontrolu a vyčištění plamenného filtru dle pokynů výrobce: <ul style="list-style-type: none">• V případě běžného znečištění vyčistit protiexplozní vložku (set) bez vyjímání z jednotlivých filtrů z uzavírací klece. Suché prachové částice budou odstraněny profouknutím stlačeným vzduchem.• Jestliže je ve šterbinách silné znečištění, odstranit kruhové plamenné filtry a očistit je rozprašovačem s rozpouštědlem (aceton), které rozpustí znečišťující látku. Po očištění a odmaštění profouknout filtry stlačeným vzduchem. Kruhové plamenné filtry musí být před zpětným namontováním absolutně suché – vyfoukání kompresorem se stlačeným vzduchem.• Jestliže kruhové plamenné filtry i po očištění vykazují neodstranitelné znečištění více než 30%, bude po konzultaci s VSk nebo VOSk stanoveno opatření k odstranění závady, ale aretace pojistky pokračuje dále dle tohoto postupu.	Ruční nářadí, tlaková nádoba se stlačeným vzduchem, hadice, nejiskřící kartáč, rozprašovač s rozpouštědlem	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-

6C.9	Vedoucí prací zhotovitele ověří sesátí paroplynu na hodnotu -2,5 až 0 mbar se zápisem do montážního deníku. Pokud není možné dosáhnout požadovaného tlaku v paroplynném systému pomocí VRU, dojde k vyrovnání tlaku otevřením a následným uzavřením vzorkovacího hrdla na nádrži.	VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.10	Zhotovitel provede zpětnou montáž setu plamenného filtru a následně demontáž jeho uzemnění.	Zdvihací zařízení, vázací prostředky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.11	Zhotovitel provede kontrolu dosedacích ploch těla pojistky a víka, případně provede výměnu těsnění.	Ruční Ex nářadí, nejiskřící kartáč	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.12	Zhotovitel provede zpětnou montáž horního víka pojistky a následně demontáž jeho uzemnění.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6C.13	Zhotovitel provede demontáž uzemnění zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6C.14	Zhotovitel provede demontáž zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6D Revize protiexplozní pojistky na BA a ETOH (nebo jiné hořlavé kapaliny I. třídy nebezpečnosti) – Typy pojistek, které po vyjmutí setu plamenného filtru lze uzavřít náhradním víkem: Rohová pojistka (viz foto).						
						
6D.1	V průběhu prací na protiexplozních pojistkách na hořlavinách typu BA a ETOH je operátorem (stanoveným v Příloze) monitorován tlak v paroplynu, v případě náhlého nárůstu tlaku v paroplynu je povinen ihned informovat vedoucího prací. Vedoucí prací je pak povinen okamžitě přerušit práce.	Řídicí systém	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6D.2	Zhotovitel provede kontrolu a případné naplnění tlakové nádoby vzduchem mimo prostory s nebezpečím výbuchu.	Kompresor, hadice, napojení na 230 V	Na nádržích už bude vždy tlaková nádoba použita bez připojení k elektrickému proudu.	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
6D.3	Vedoucí prací zhotovitele ověří uzavření nádrže (zamezení pohybu hladiny v nádrži) u VSk nebo VOSk se zápisem do montážního deníku.		Uzavřené armatury na nádrži – příjem, výdej, homogenizace, odkalení.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6D.4	Vedoucí prací zhotovitele ověří sesátí paroplynu na hodnotu -2,5 až 0 mbar se zápisem do montážního deníku. Pokud není možné dosáhnout požadovaného tlaku v paroplynném systému pomocí VRU, dojde k vyrovnání tlaku otevřením a následným uzavřením vzorkovacího hrdla na nádrži.	VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6D.5	Zhotovitel provede usazení pomocného zdvihacího zařízení (v případě pojistek větších rozměrů než DN150) a provede jeho uzemnění na určený zemnicí bod vedoucím pracoviště. Zdvihací zařízení bude zhotovitelem ustaveno a zajištěno proti pádu a budou využity vhodné vázací prostředky s příslušnou nosností (dle rozměrů pojistky).	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele
6D.6	Zhotovitel provede uzemnění horního víka protiexplozní pojistky na určený zemnicí bod a provede jeho demontáž.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele

								
6D.7	Zhotovitel provede uzemnění setu plamenného filtru na určený zemnicí bod a následně provede jeho vyjmutí. 		Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky, VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.8	Zhotovitel provede uzemnění náhradního víka pojistky (nerezové provedení) a následně jeho montáž na osazení pojistky tak, aby nedocházelo k výronu par do okolí pracoviště. U pojistek do DN100 lze využít jako náhradní víko původní víko pojistky.		Ruční Ex nářadí, náhradní víko pojistky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.9	Zhotovitel provede kontrolu a vyčištění plamenného filtru dle pokynů výrobce: <ul style="list-style-type: none">• V případě běžného znečištění vyčistit protiexplozní vložku (set) bez vyjímání z jednotlivých filtrů z uzavírací klece. Suché prachové částice budou odstraněny profouknutím stlačeným vzduchem.• Jestliže je ve štěrbinách silné znečištění, odstranit kruhové plamenné filtry a očistit je rozprašovačem s rozpouštědlem (aceton), které rozpustí znečišťující látku. Po očištění a odmaštění profouknout filtry stlačeným vzduchem. Kruhové plamenné filtry musí být před zpětným namontováním absolutně suché – vyfoukání kompresorem se stlačeným vzduchem.• Jestliže kruhové plamenné filtry i po očištění vykazují neodstranitelné znečištění více než 30%, bude po konzultaci s VSk nebo VOSk stanoveno opatření k odstranění závady, ale aretace pojistky pokračuje dále dle tohoto postupu.		Ruční nářadí, tlaková nádoba se stlačeným vzduchem, hadice, nejiskřící kartáč, rozprašovač s rozpouštědlem	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-	
6D.10	Vedoucí prací zhotovitele ověří sesátí paroplynu na hodnotu -2,5 až 0 mbar se zápisem do montážního deníku. Pokud není možné dosáhnout požadovaného tlaku v paroplynném systému pomocí VRU, dojde k vyrovnání tlaku otevřením a následným uzavřením vzorkovacího hrdla na nádrži.		VRU	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.11	Zhotovitel provede demontáž náhradního víka a následně demontáž jeho uzemnění.		Ruční Ex nářadí, náhradní víko pojistky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.12	Zhotovitel provede zpětnou montáž setu plamenného filtru a následně demontáž jeho uzemnění.		Zdvihačí zařízení, vázací prostředky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.13	Zhotovitel provede kontrolu dosedacích ploch těla pojistky a víka, případně provede výměnu těsnění.		Ruční Ex nářadí, nejiskřící kartáč	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím stanovená osoba	Vedoucí prací zhotovitele	
6D.14	Zhotovitel provede zpětnou montáž horního víka pojistky a následně demontáž jeho uzemnění.		Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	Tlak v paroplynu v průběhu prací mezi hodnotami -2,5 až 0 mbar.	Vedoucí prací zhotovitele	Vedoucí pracoviště nebo jím	Vedoucí prací zhotovitele	

						stanovená osoba	
	6D.15	Zhotovitel provede demontáž uzemnění zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
	6D.16	Zhotovitel provede demontáž zdvihacího zařízení – jeli namontováno.	Ruční Ex nářadí, zdvihací zařízení, vázací prostředky	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-
7)	Přerušení a ukončení pracovní činnosti: Přerušení prací nahlásí Vedoucí prací zhotovitele a osobě určené vedoucím pracoviště. Ukončení prací nahlásí Vedoucí prací zhotovitele vedoucímu pracoviště nebo určené osobě vedoucím pracoviště. Ukončení prací potvrdí vedoucí pracoviště nebo jím určená osoba v Příloze č. 3–4b – „Provádění revize protiexplozních pojistek“ tohoto STD PP tohoto STD PP. Vedoucí prací zhotovitele předá vymezené pracoviště vedoucímu pracoviště. Převzetí pracoviště potvrdí vedoucí pracoviště nebo jím určená osoba v dokumentu Protokol o předání a převzetí pracoviště/staveniště.		-	-	Vedoucí prací zhotovitele	-	-

Schválení / Zrušení *) standardizovaného postupu						
	Schválení za oblast:	Jméno a příjmení:	Funkce:	Odbor/Oddělení/Sklad:	Datum:	Podpis:
	BOZP	Ing. Martin Pelikán	SBOZP	HSE		
	BOZP	Mgr. Jakub Hršel	VOPB	HSE		
	PO	Ing. Jitka Šonková, Ph.D.	Specialista PO	HSE/OdŘR		
	OTP	Ing. Viktor Stuchlík	VOTP	PÚ		
	OTP	Ing. Zdeněk Nasadil	Specialista PBZ	OTP		
Datum účinnosti / zrušení*) Vedoucí pracovní skupiny:	Datum účinnosti / zrušení *) standardizovaného pracovního postupu Jméno a příjmení:					

*) Nehodící škrtněte